



MANUS **postdeveloper**

WELTWEIT EINMALIG
CLOUDBASIERT
EINFACH ZU LERNEN

DIE REVOLUTION IN DER CNC-
POSTPROZESSORENTWICKLUNG



CNC- POSTPROZESSOR- ENTWICKLUNGSTECHNOLOGIE DER NEUEN GENERATION

#1

The First
and Only
In The World

WIR HABEN IN SIEBEN JAHREN ÜBER 1000 CNC-POSTPROZESSOREN MIT
DIESER TECHNOLOGIE ENTWICKELT.

JETZT SIND SIE AN DER REIHE. ENTDECKEN SIE DIE LEISTUNGSFÄHIGKEIT DES
MANUSPOST-DEVELOPER. BEGINNEN SIE UMGEBEND MIT DER VORBEREITUNG
IHRES POSTPROZESSORS FÜR IHRE CNC-MASCHINE.

EINFACHER UND LEISTUNGSSTARKER CNC- POSTPROZESSOR-EDITOR!

VERVOLLSTÄNDIGEN SIE DEN POSTPROZESSOR IN WENIGEN UNKOMPLIZIERTEN
SCHRITTEN.

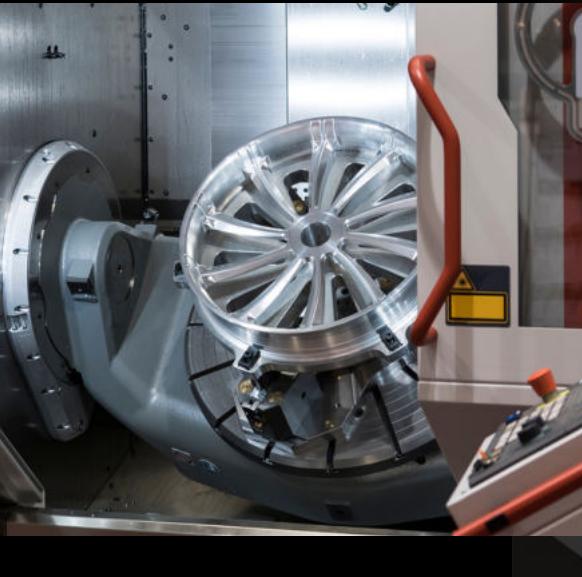
POSTPROZESSOR FÜR DIE ANSPRUCHSVOLLSTEN CNC-MASCHINEN!

SEIT ÜBER ZEHN JAHREN NUTZEN WIR DIESE TECHNOLOGIE, UM EXTREM
ANSPRUCHSVOLLE POSTPROZESSOREN ZU ENTWICKELN – BIS HIN ZU 6-
ACHSEN-FRÄS-CNCs UND MEHRREVOLVER-FRÄSDREHMASCHINEN.

CAM GEWECHSELT? POSTPROZESSOR BLEIBT. DER
MANUSPOST-DEVELOPER UNTERSTÜTZT ALLE BEKANNTE
CAM-LÖSUNGEN.

Topsolid Inventor CAM G02cam Rhinocam Mazacam SolidEdge Cam Pro Powermill Catia V5 Camworks Surfcam Worknc Siemens NX Mastercam Fusion 360 Zw3d SolCreo Nrec Delmia Tebis Hypermill

MANUS **postdeveloper**



WIE FUNKTIONIERT ES?

#1

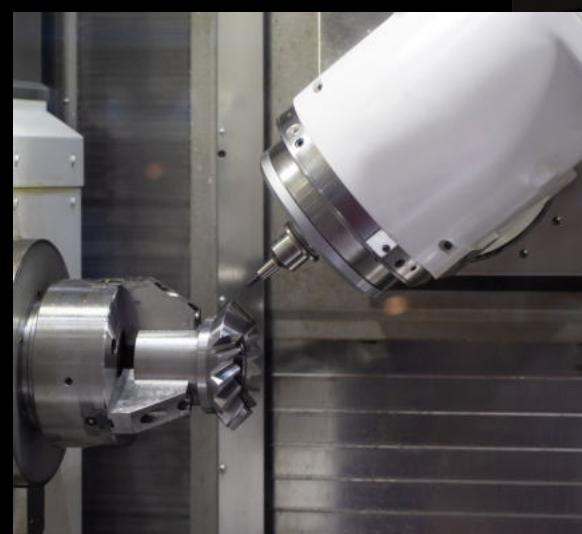
The First
and Only
In The World

SO FUNKTIONIERT'S:

- 1 - MELDEN SIE SICH BEIM MANUSPOST DEVELOPER AN.
- 2 - WÄHLEN SIE IHRE CNC AUS DER BIBLIOTHEK ODER ERSTELLEN SIE EINE NEUE KINEMATIK, WENN SIE NICHT ENTHALTEN IST.
- 3 - ANALYSIEREN UND BEARBEITEN SIE DEN POSTPROZESSOR (NC-PROGRAMME KÖNNEN SOGAR VOR DEM KAUF ERZEUGT WERDEN).
- 4 - KAUFEN SIE DEN POSTPROZESSOR, WENN ER DAS GEWÜNSCHTE NC-PROGRAMM LIEFERT.
- 5 - LADEN SIE DIE MANUSPOST.EXE UND IHREN ANGEPASSTEN POSTPROZESSOR (XML) HERUNTER.
- 6 - STARTEN SIE DIE NUTZUNG IHRES CNC-POSTPROZESSORS AUF IHREM COMPUTER.

WICHTIG!

„MANUSPOST DEVELOPER“ UND „MANUSPOST“ SIND ZWEI UNTERSCHIEDLICHE SOFTWAREANWENDUNGEN.



MANUS **postdeveloper**

CLOUDBASIERTE APPLIKATION
DAS ABBONNEMENT IST KOSTENFREI.

MANUS **POST**

WIRD AUF IHREM DESKTOP AUSGEFÜHRT
WIRD ALS LEBENSLANGE (UNBEFRISTETE)
LIZENZ ANGEBOTEN.



ES HANDelt SICH UM EINE CLOUDBASIERTE SOFTWARE ZUR ENTWICKLUNG VON CNC-POSTPROZESSOREN. **ES WIRD AUSSCHLIESLICH FÜR DIE BEARBEITUNG DES POSTPROZESSORS VERWENDET.**

ES HANDelt SICH UM EINE PRÄZISE DATEI, DIE ZUR AUSFÜHRUNG DES POSTPROZESSORS (XML-DATEI) VERWENDET WIRD, DEN SIE MIT DEM MANUSPOST-ENTWICKLER ERSTELLT HABEN.

IM GEGENSATZ ZUM MANUSPOST-DEVELOPER HANDELT ES SICH HIERBEI NICHT UM EINE CLOUDBASIERTE ANWENDUNG. ES HANDELT SICH UM EINE DESKTOP-ANWENDUNG, DIE AUF IHREM COMPUTER AUSGEFÜHRT WIRD.

DAS BEDEUTET, DASS SIE NICHT ONLINE SEIN MÜSSEN, UM IHREN POSTPROZESSOR AUSZUFÜHREN. EIN ABBONNEMENT IST EBENFALLS NICHT ERFORDERLICH. SIE VERWENDEN IHREN POSTPROZESSOR MIT IHRER LEBENSLANGEN LIZENZ.

1

MULTI-CAM-UNTERSTÜTZUNG

EIN CNC-POSTPROZESSOR-
TOOL FÜR ZAHLREICHE CAM-
SYSTEME

DIE ENTWICKLUNG EINER EINHEITLICHEN CNC-
POSTPROZESSORSOFTWARE FÜR ALLE BEDEUTENDEN CAM-
SOFTWAREPROGRAMME WAR IN DER BRANCHE EIN LANG
GEHEGTER WUNSCH UND IST NUN REALITÄT GEWORDEN.

ES IST NUN MÖGLICH, EINEN EINHEITLICHEN
POSTPROZESSOR FÜR SÄMTLICHE BEDEUTENDEN CAM-
SOFTWARELÖSUNGEN ZU ENTWICKELN.

NACHFOLGEND FINDEN SIE DIE LISTE ALLER VON DEN
ENTWICKLERN VON MANUSPOST UNTERSTÜTZTEN CAM-
SOFTWARE:

Siemens NX
Mastercam
Hypermill
Fusion 360
Powermill
Solidcam (NcsI)
Catia
Solid edge Cam Pro
Camworks

InventorCAM
Creo
Delmia Machining
WorkNC
Alphacam
Topsolid
Rhinocam
Zw3d
Tebis





2

POSTPROZESSOREN KOSTENLOS AUSPROBIEREN

WÄHLEN SIE IHRE CNC MASCHINE AUS DER BIBLIOTHEK AUS,

ERSTELLEN SIE IHRE EIGENE CNC-KINEMATIK, FALLS SIE NICHT IN DER BIBLIOTHEK VERFÜGBAR IST.

LADEN SIE IHRE EIGENE APT/CL-DATEI HOCH

NEHMEN SIE ALLE ANPASSUNGEN IM POSTPROZESSOR VOR.

NC-PROGRAMME IN MANUSPOST ENTWICKELN

LADEN SIE DAS NC-PROGRAMM HERUNTER UND TESTEN SIE ES AN IHRER CNC MASCHINE; BEVOR SIE DIE ENTSCHEIDUNG ÜBER DEN KAUF IHRES POSTPROZESSORS TREFFEN

DAS IST VÖLLIG KOSTENLOS!

DER MANUSPOST-DEVELOPER GEWÄHRLEISTET, DASS SIE SICH VOR DEM KAUF AUF DIE FÄHIGKEIT DES CNC-POSTPROZESSORS VERLASSEN KÖNNEN, DIE KORREkte NC-PROGRAMMAUSGABE ZU ERZEUGEN. SIE SIND NICHT VERPFLICHTET, DEN POSTPROZESSOR ZU ERWERBEN, OHNE DIE AUSGABE DES NC-PROGRAMMS ZU KENNEN.

ERSTELLEN SIE
IHREN
POSTPROZESSOR.

LADEN SIE IHRE
APT/CL-DATEI
HOCH

GENERIEREN UND
HERUNTERLADEN
IHRES NC-PROGRAMMS

NC-PROGRAMM STARTEN
AUF IHRER CNC-
MASCHINE



ALLES KOSTENFREI



3

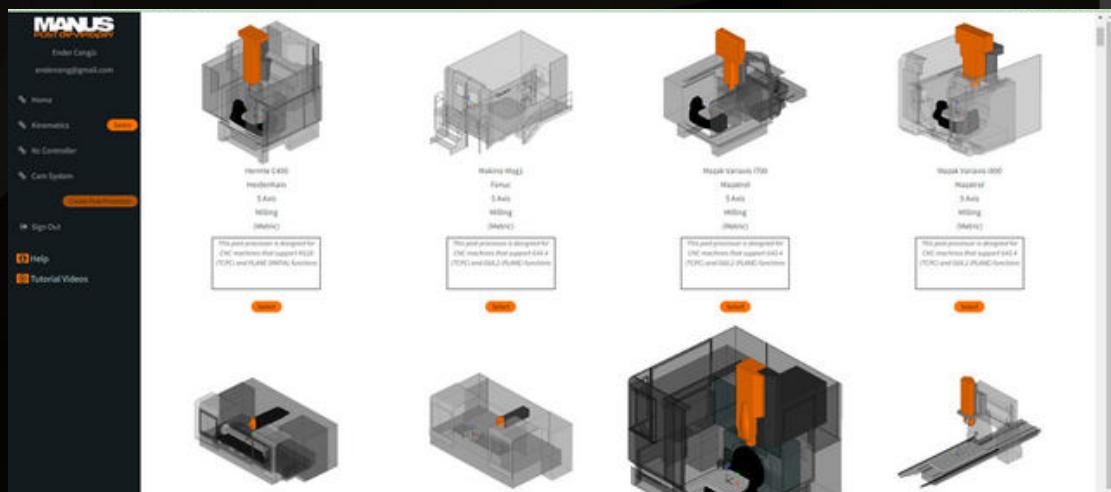
VIELE POSTPROZESSOREN IN DER BIBLIOTHEK

WÄHLEN SIE IHRE CNC MASCHINE AUS UNSERER BIBLIOTHEK AUS,
UND IHR POSTPROZESSOR IST BEREIT FÜR DIE ANPASSUNG
INNERHALB VON SEKUNDEN

UNSERE BIBLIOTHEK UMFASTT BEREITS ÜBER 1000 CNC-POSTPROZESSOREN – UND DIE
ZAHL DER MARKEN, MODELLE UND MASCHINENTYPEN WÄCHST RASANT.

WIR BIETEN EINE BREITE AUSWAHL AN CNC-FRÄSMASCHINEN: 3-, 4-, 5- UND SOGAR 6-ACHSEN SOWIE DREHFRÄSMASCHINEN MIT REVOLVER, Y-ACHSE, B-ACHSE UND GEGENSPINDEL. ALLES BEREITS IN DER MANUSPOST-BIBLIOTHEK.

IHRE MASCHINE FEHLT? DANN PASSEN SIE IHREN POSTPROZESSOR EINFACH SELBST AN, INDEM SIE DIE KINEMATIK IM MANUSPOST DEVELOPER DEFINIEREN.





4

POSTPROZESSOREN ZUM FAIREN PREIS

KEINE ÜBERHÖHTEN PREISE
MEHR FÜR POSTPROZESSOREN.

3-ACHS-FRÄSEN	195 €	2-ACHSEN-DREHMASCHINE	195 €
4-ACHS-FRÄSEN	995 €	C-ACHSE DREHFRAESMASCHINE	1495 €
5-ACHS-FRÄSEN	1495 €	B-Achse Drehfräsmaschine	1895 €

5

WECHSEL DES CAM-SYSTEMS? IHRE BEZAHLTEN
POSTPROZESSOREN BLEIBEN!

VERSCHWENDEN SIE WEDER **ZEIT**
NOCH **GELD** FÜR NEUE
POSTPROZESSOREN

Existing **CAM**

New **CAM**

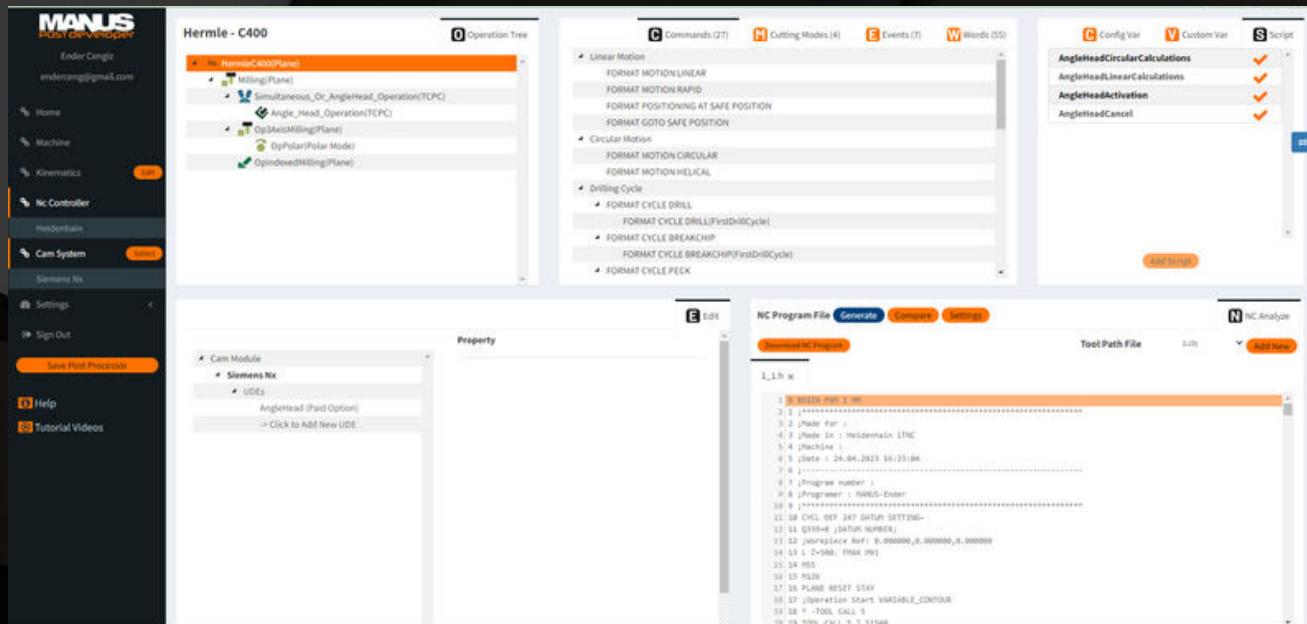
Another New **CAM**

MANUS
postdeveloper

MANUS postdeveloper

6 EINFACH KLICKEN, SCHNELL ANPASSEN!

KEIN VERLUST IN KOMPLEXEN TEXTEDITOREN - ALLES KLAR UND SCHNELL



7 DER BENUTZERFREUNDLICHSTE POSTPROZESSOR-EDITOR

WIR SIND ÜBERZEUGT: IN WENIGEN WOCHEN NUTZEN SIE ES WIE EIN EXPERTE.

- ✓ SIE MÜSSEN KEIN SOFTWARE-PROGRAMMIERUNGS-EXPERTE SEIN
- ✓ KLICKEN SIE EINFACH AUF DEN BEREICH, DEN SIE ANPASSEN MÖCHTEN, UND ÄNDERN SIE IHN MIT NUR WENIGEN KLICKS.
- ✓ ALLES AUF EINEM EINZIGEN BILDSCHIRM

8

LEISTUNGSFÄHIGER POSTPROZESSOR-EDITOR

SEIT 10 JAHREN WURDE MIT DIESER TECHNOLOGIE
ÜBER 1000 MASSGESCHNEIDERTE
POSTPROZESSOREN ENTWICKELT.

9

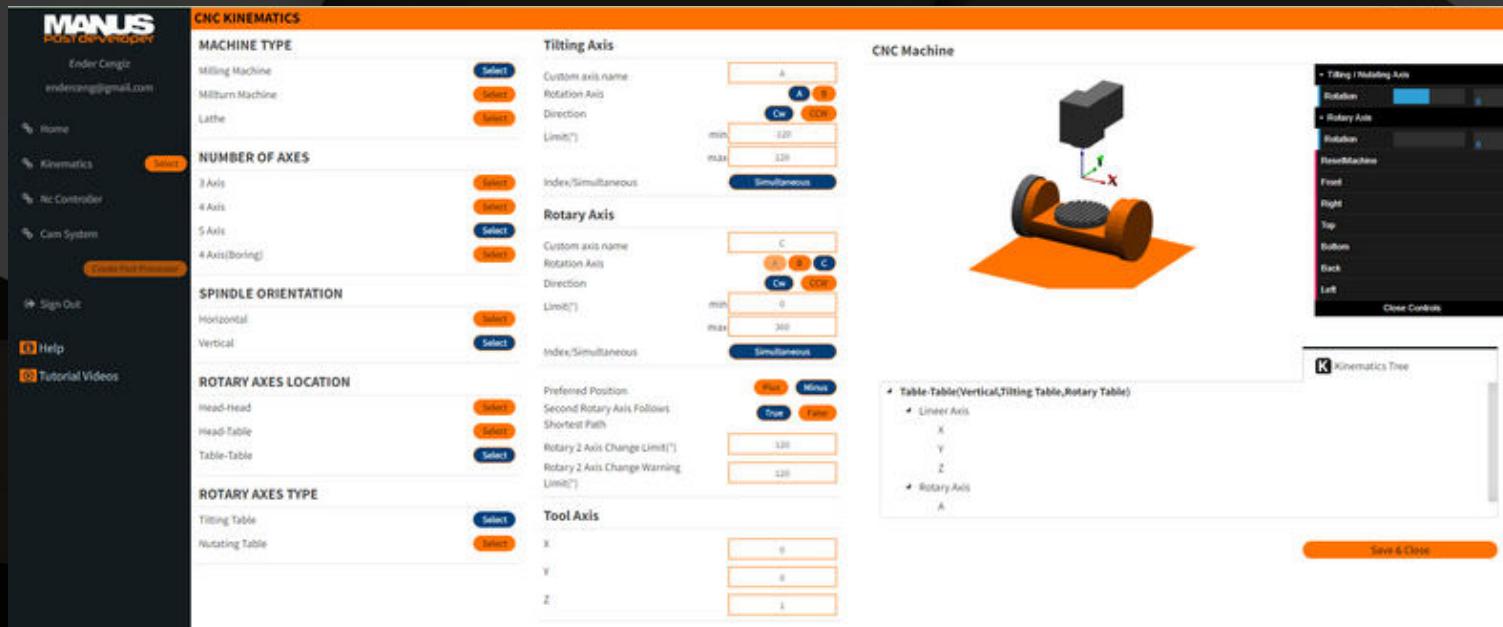
MAßGESCHNEIDERTE POSTPROZESSOREN FÜR IHRE BEDÜRFNISSE

- ✓ ALLE FRÄSMASCHINEN (3, 4, 5 UND 6 ACHSEN) DREHFÄRÄSMASCHINEN MIT GEGENSPINDEL UND UNTEREM REVOLVER
- ✓ WINKELKOPF
- ✓ ACHSENSPERRE (POLARFRÄSEN)
- ✓ PARAMETRISCHE POSTPROZESSOREN FÜR CNC-MASCHINEN OHNE TCPC UND PLANE-CODES
- ✓ ALTERNATIVE DREHAHSENAUSWAHL (PLUS-/MINUS-SEITE) FÜR 5-ACHSEN-CNCs
- ✓ PARAMETRISCHE VORSCHUBRATE UND WERKZEUGAUFRUF
- ✓ UND VIELE WEITERE ERWEITERTE POSTPROZESSOREN UND FUNKTIONEN ...

10

POSTPROZESSOREN MIT WENIGEN KLICKS

IST IHRE CNC-MASCHINE NICHT IN UNSERER BIBLIOTHEK?
ERSTELLEN SIE IHRE CNC-KINEMATIK IN NUR WENIGEN KLICKS.



11

AUTOMATISCHE LOGIKPRÜFUNG UND ERKENNUNG STRUKTURELLER FEHLER

BEI EINER FALSCHEN DEFINITION IN IHREM POSTPROZESSOR WIRD
DIES AUTOMATISCH ERKANNT.

- ✓ **LOGISCHE KONTROLLE:** ALLE CODES IM NC-PROGRAMM, DIE DEN POSTVORGANG BEHINDERN KÖNNEN, WERDEN AUTOMATISCH ERKANNT UND DER BENUTZER WIRD DARAUF HINGEWIESEN!
- ✓ **STRUKTURKONTROLLE:** DIE PARAMETEREINSTELLUNGEN IM POSTPROZESSOR WERDEN BEI JEDER AUSFÜHRUNG DES POSTPROZESSORS ÜBERPRÜFT, FEHLER WERDEN AUTOMATISCH ERKANNT UND DER BENUTZER WIRD GEWARNT!

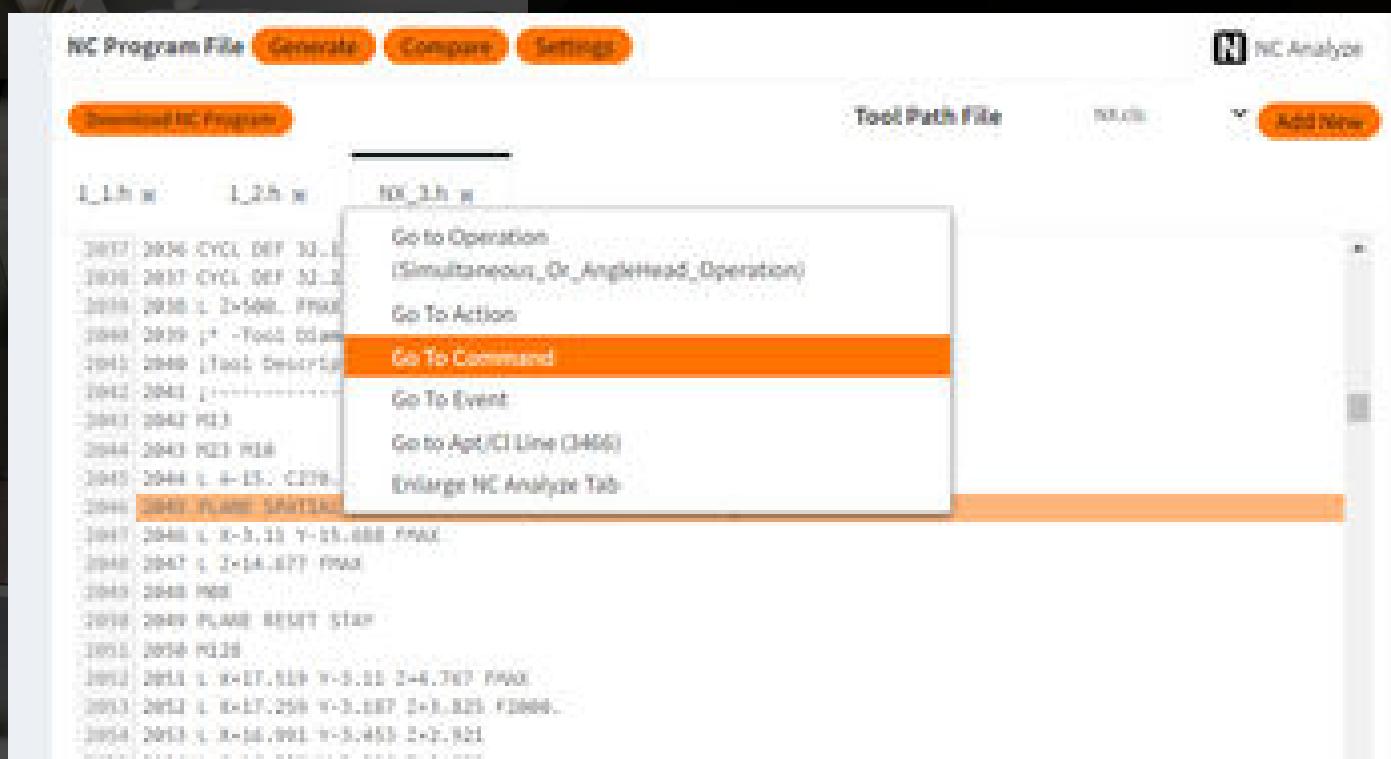
12

LEISTUNGSFÄHIGE NC-PROGRAMMANALYSE (SCHNELLES DEBUGGING)

ERHALTEN SIE ALLE DETAILS PER RECHTSKLIICK AUF DIE NC-LINIEN

JEDEN NC-SATZ SCHNELL ANALYSIEREN. LERNEN SIE, WIE ER MIT EINEM KLICK ERSTELLT WIRD. PER RECHTSKLIICK AUF EINE NC-LINIE ERHALTEN SIE SOFORT ALLE DETAILS:

- ✓ WELCHER OPERATIONSTYP IST AUF DIESER NC-LINIE AKTIV?
- ✓ WELCHE APT/CL-LINIE WIRD FÜR DIE ERSTELLUNG DIESER NC-LINIE VERWENDET
- ✓ WELCHER BEFEHL/WELCHESEREIGNIS/WELCHE AKTION/WELCHES Skript wird zur Erstellung dieser NC-Zeile verwendet?



13

NC-PROGRAMME IM DIREKten VERGLEICH: AKTUALISIERT VS. ORIGINAL

MIT DER STARKEN VERGLEICHSFUNKTION SEHEN SIE AUF EINEN BLICK, WIE SICH DAS NC-PROGRAMM NACH ÄNDERUNGEN AM POSTPROZESSOR VERÄNDERT.

ZWEI NC-PROGRAMME, EINE KLARE SICHT: ORIGINAL VS. AKTUALISIERT. UNSERE VERGLEICHSFUNKTION ZEIGT IHNEN UMGEHEND, WAS SICH NACH DER POSTPROZESSOR-ANPASSUNG GEÄNDERT HAT. STELLEN SIE URSPRUNG UND NEU-GENERAT AUF EINER EBENE GEGENÜBER UND ERKENNEN SIE ABWEICHUNGEN SCHNELL UND PRÄZISE.

COMPARE

Select

NC_01.ncl

NC_02.ncl

Compare

NUMBER OF DIFFERENCES 822

G820 L X=12.032 Y=51.032 R0	G843 L X=12.032 Y=51.032 R0
G821 L Z=11.707	G844 L Z=11.707
G823 L Z=12.707 FMAX	G845 L Z=12.707 FMAX
G824 PLANE RESET STAY	G846 PLANE RESET STAY
G825 ;Operation End PLANAR_PROFILE_COPY	G847 ;Operation End PLANAR_PROFILE_COPY
G826 ;-----	G848 ;-----
G827 ;Operation Start DEEPHOLE_BTR	G849 ;Operation Start DEEPHOLE_BTR
G828 ; -TOOL CALL 26	G850 ; -TOOL CALL 26
G829 TOOL CALL 26 Z 51250	G851 TOOL CALL 26 Z 51250
G830 CYCL DEF 32.0 TOLERANCE	G852 CYCL DEF 32.0 TOLERANCE
G831 CYCL DEF 32.1 T0.01	G853 CYCL DEF 32.1 T0.01
G832 CYCL DEF 32.2 HSC-MODE:1 TAB:5	G854 CYCL DEF 32.2 HSC-MODE:1 TAB:5
G833 L Z=5250. FMAX H01	G855 L Z=5250. FMAX H01
G834 ;* -Tool Diameter:6.5, Tool Radius:0., Tool Length:0	G856 ;* -Tool Diameter:6.5, Tool Radius:0., Tool Length:0
G835 ;Tool Description :	G857 ;Tool Description :
G836 ;-----	G858 ;-----
G837 M13	G859 M13
G838 M23 M18	G860 M23 M18
G839 L A=15. C270. FMAX	G861 L A=15. C270. FMAX
G840 PLANE SPATIAL SPA:15. SPC:90. TURN FMAX SEQ=	G862 PLANE SPATIAL SPA:15. SPC:90. TURN FMAX SEQ=
G841 L X=14.4 Y=33.36 FMAX	G863 L X=14.4 Y=33.36 Z=28.046 FMAX
G842 L Z=28.046 FMAX	G864 M43
G843 M23 M18	G865 M23 M18
G844 CYCL DEF 395 UNIVERSAL PICKING =	G866 CYCL DEF 395 UNIVERSAL PICKING =
G845 Q200+3. ;SET-UP CLEARANCE =	G867 Q200+3. ;SET-UP CLEARANCE =

14

NAHTLOSE INTEGRATION IN CAM-SYSTEMEN



STARTEN SIE IHREN
POSTPROZESSOR DIREKT IN DER
CAM-SOFTWARE – MIT EINEM KLICK.

AKTUELL VERFÜGBAR FÜR:

- ✓ MASTERCAM
- ✓ AUTODESK FUSION 360
- ✓ SIEMENS NX
- ✓ POWERMILL

*Wir arbeiten derzeit an
der Integration unserer
Postprozessoren in
andere CAM-Systeme.

15

EINHEITLICHER NC-STIL FÜR ALLE CAM- SYSTEME

LASSEN SIE SICH NICHT VON DEN VERSCHIEDENEN
NC-PROGRAMMFORMATEN IRRITIEREN.

WENN SIE ZWEI ODER MEHR CAM SYSTEME VERWENDEN

SIEMENS NX

CATIA

POWERMILL

MASTERCAM

... and 17 other CAMs

DAS IDENTISCHE
NC-PROGRAMM
FÜR ALLE CAMs



MANUS
postdeveloper

```
;Operation Start
;Operation Name:Rough
G43.4
X..Y..A..C..
G49
G68.2 X0Y0Z0I30J0K60
G53.1
G41 X.. Y..
X.. Y..
G40
G69
```

16

ÜBER 80 VIDEO-TUTORIALS FÜR SCHNELLES, ZIELGERICHTETES LERNEN

ALLE THEMEN RUND UM MANUSPOST DEVELOPER – KLAR ERKLÄRT IN VIDEOS. PRÄZISE, PRAXISNAH UND FÜR SCHNELLE ERGEBNISSE.

Tutorial Videos

- ▲ Post Processor Management
 - Creating, Saving and Downloading of Post Processors
- ▲ Starting
 - Using quick post processor generation wizard
 - Defining CNC kinematics (in general & 5 axis)
 - Rotary Axis Parameters
 - 5 Axis Special Parameters
 - Defining a 4 axis CNC (milling)
 - Defining a CNC millturn
 - Selecting NC controller
 - Selecting CAM system
 - Generating & Analyzing NC program

Basics

- Understanding how MANUSpost developer works
- MANUSpost developer interface
- Commands
- Events & Actions
 - Positioning
 - Linear & Angular Interpolation
 - Linear & Angular Deinterpolation
 - Circular & Helical Movements
 - Drilling Cycles
 - Using Actions From Library (Resetting Words)
 - G0 to G1 Conversion (for polar milling)
- Words
- Configuration Variables
- Cutting Modes
- Scripts
- NC output settings

17

UMFANGREICHE HILFEINHALTE

EINFACHER, DIREKTER ZUGRIFF AUF ALLE ELEMENTE FÜR MANUSPOST-DEVELOPER

- ✓ ERKLÄRUNGEN ZU VARIABLEN UND BEGRIFFEN
- ✓ ERKLÄRUNGEN ZU DEN BEFEHLEN
- ✓ ERKLÄRUNGEN ZU EREIGNISSEN UND MASSNAHMEN
- ✓ ERKLÄRUNGEN ZU DEN SKRIPTINGMETHODEN

18

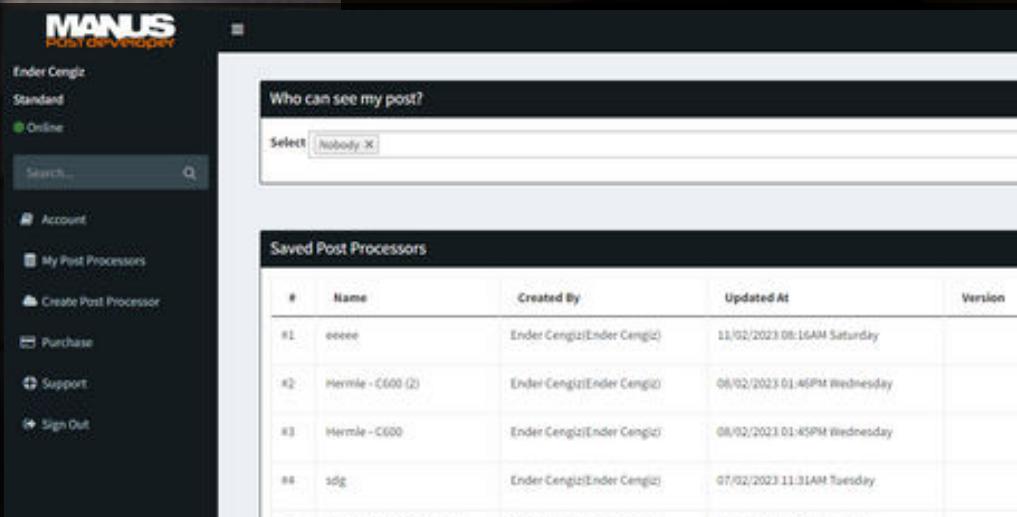
HERVORRAGENDER ONLINE-SERVICE

WIR VERFÜGEN ÜBER EIN EXPERTENTEAM AUS MASCHINENBAU- UND INFORMATIKINGENIEUREN.

19

SICHERE KOPIE IHRES POSTPROZESSORS

IHRE PERSONALISIERTE KOPIE LIEGT SICHER IN UNSERER DATENBANK. BEI VERLUST IST EINE WIEDERHERSTELLUNG JEDERZEIT MÖGLICH.



The screenshot shows the software's user interface. On the left is a sidebar with navigation links: Ender Cengiz, Standard, Online, Search, Account, My Post Processors, Create Post Processor, Purchase, Support, and Sign Out. The main area has two windows open. One window is titled "Who can see my post?" with a dropdown menu showing "Select Nobody". The other window is titled "Saved Post Processors" and lists four entries:

#	Name	Created By	Updated At	Version
#1	eeeeee	Ender Cengiz(Ender Cengiz)	11/02/2023 08:16AM Saturday	
#2	Hermile - C600 (2)	Ender Cengiz(Ender Cengiz)	08/02/2023 01:46PM Wednesday	
#3	Hermile - C600	Ender Cengiz(Ender Cengiz)	08/02/2023 01:45PM Wednesday	
#4	sdg	Ender Cengiz(Ender Cengiz)	07/02/2023 11:31AM Tuesday	

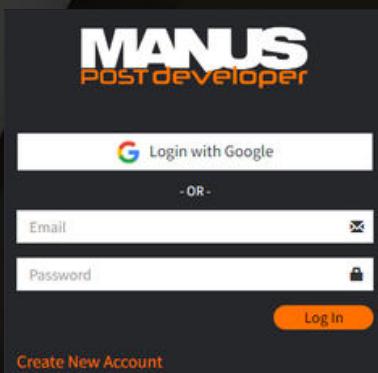


20

VERWALTEN SIE DIE RECHTE IHRES POSTPROZESSORS

NIEMAND KANN OHNE IHRE ZULASSUNG AUF IHREN
POSTPROZESSOR ZUGREIFEN

IHRE POSTPROZESSOREN SIND AUSSCHLIESSLICH FÜR IHREN EIGENEN GEBRAUCH LIZENZIERT.
NIEMAND KANN SIE NUTZEN UND VERWENDEN.



21

WERDEN SIE JETZT EXPERTE FÜR CNC-POSTPROZESSOREN

JETZT AUF UNSERER WEBSITE FÜR DAS AUSBILDUNGSPROGRAMM
ANMELDEN! ES KOSTET NICHTS

- ✓ ÜBER 80 TUTORIALVIDEOS
- ✓ PRAXISNAHE SCHULUNGEN
- ✓ PRÜFUNGEN
- ✓ WEBINARE





www.manusnc.com



Manus Software

Ankara/Turkey
(Headquarters)

ODTÜ Teknokent Silikon Block Zk15

+90 312 2101814

+90 312 2851815