



MANUS postdeveloper

WELTWEIT EINMALIG
CLOUDBASIERT
EINFACH ZU LERNEN

DIE REVOLUTION IN DER CNC-
POSTPROZESSORENTWICKLUNG

MANUS postdeveloper

CNC- POSTPROZESSOR- ENTWICKLUNGS- TECHNOLOGIE DER NEUEN GENERATION



WIR HABEN IN SIEBEN JAHREN ÜBER 1000 CNC-POSTPROZESSOREN MIT DIESER TECHNOLOGIE ENTWICKELT.

JETZT SIND SIE AN DER REIHE. ENTDECKEN SIE DIE LEISTUNGSFÄHIGKEIT DES MANUSPOST-DEVELOPER. BEGINNEN SIE UMGEHEND MIT DER VORBEREITUNG IHRES POSTPROZESSORS FÜR IHRE CNC-MASCHINE.

EINFACHER UND LEISTUNGSSTARKER CNC- POSTPROZESSOR-EDITOR!

VERVOLLSTÄNDIGEN SIE DEN POSTPROZESSOR IN WENIGEN UNKOMPLIZIERTEN SCHRITTEN.

POSTPROZESSOR FÜR DIE **ANSPRUCHSVOLLSTEN** CNC-MASCHINEN!

SEIT ÜBER ZEHN JAHREN NUTZEN WIR DIESE TECHNOLOGIE, UM EXTREM ANSPRUCHSVOLLE POSTPROZESSOREN ZU ENTWICKELN - BIS HIN ZU 6-ACHSEN-FRÄS-CNCs UND MEHRREVOLVER-FRÄSDREHMASCHINEN.

CAM GEWECHSELT? POSTPROZESSOR BLEIBT. DER MANUSPOST-DEVELOPER UNTERSTÜTZT ALLE BEKANNTEN CAM-LÖSUNGEN.

Siemens NX
Mastercam
Fusion 360
Zw3d
Creo
Nrec
Delmia
Tebis
Solidcam
Hypermill
Catia V5
Camworks
Worknc
Surfcam
Mazacam
RhinoCAM
G02cam
Inventor CAM
Topsolid
Solid Edge
Powermill
Solidcam Pro

MANUS postdeveloper



WIE FUNKTIONIERT ES?

#1

The First
and Only
In The World

SO FUNKTIONIERT'S:

- 1 - MELDEN SIE SICH BEIM MANUSPOST DEVELOPER AN.
- 2 - WÄHLEN SIE IHRE CNC AUS DER BIBLIOTHEK ODER ERSTELLEN SIE EINE NEUE KINEMATIK, WENN SIE NICHT ENHALTEN IST.
- 3 - ANALYSIEREN UND BEARBEITEN SIE DEN POSTPROZESSOR (NC-PROGRAMME KÖNNEN SOGAR VOR DEM KAUF ERZEUGT WERDEN).
- 4 - KAUFEN SIE DEN POSTPROZESSOR, WENN ER DAS GEWÜNSCHTE NC-PROGRAMM LIEFERT.
- 5 - LADEN SIE DIE MANUSPOST.EXE UND IHREN ANGEPASSTEN POSTPROZESSOR (XML) HERUNTER.
- 6 - STARTEN SIE DIE NUTZUNG IHRES CNC-POSTPROZESSORS AUF IHREM COMPUTER.

WICHTIG!

„MANUSPOST DEVELOPER“ UND „MANUSPOST“ SIND ZWEI UNTERSCHIEDLICHE SOFTWAREANWENDUNGEN.

MANUS
postdeveloper

CLOUDBASIERTE APPLIKATION
DAS ABONNEMENT IST KOSTENFREI.

ES HANDELT SICH UM EINE CLOUDBASIERTE SOFTWARE ZUR ENTWICKLUNG VON CNC-POSTPROZESSOREN. ES WIRD AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE BEARBEITUNG DES POSTPROZESSORS VERWENDET.

MANUS
POST

WIRD AUF IHREM DESKTOP AUSGEFÜHRT
WIRD ALS LEBENSLANGE (UNBEFRISTETE)
LIZENZ ANGEBOten.



ES HANDELT SICH UM EINE PRÄZISE DATEI, DIE ZUR AUSFÜHRUNG DES POSTPROZESSORS (XML-DATEI) VERWENDET WIRD, DEN SIE MIT DEM MANUSPOST-ENTWICKLER ERSTELLT HABEN.

IM GEGENSATZ ZUM MANUSPOST-DEVELOPER HANDELT ES SICH HIERBEI NICHT UM EINE CLOUDBASIERTE ANWENDUNG. ES HANDELT SICH UM EINE DESKTOP-ANWENDUNG, DIE AUF IHREM COMPUTER AUSGEFÜHRT WIRD.

DAS BEDEUTET, DASS SIE NICHT ONLINE SEIN MÜSSEN, UM IHREN POSTPROZESSOR AUSZUFÜHREN. EIN ABONNEMENT IST EBENFALLS NICHT ERFORDERLICH. SIE VERWENDEN IHREN POSTPROZESSOR MIT IHRER LEBENSLANGEN LIZENZ.

1

MULTI-CAM-UNTERSTÜTZUNG

EIN CNC-POSTPROZESSOR- TOOL FÜR ZAHLREICHE CAM- SYSTEME

DIE ENTWICKLUNG EINER EINHEITLICHEN CNC-
POSTPROZESSORSOFTWARE FÜR ALLE BEDEUTENDEN CAM-
SOFTWAREPROGRAMME WAR IN DER BRANCHE EIN LANG
GEHEGTER WUNSCH UND IST NUN REALITÄT GEWORDEN.

ES IST NUN MÖGLICH, EINEN EINHEITLICHEN
POSTPROZESSOR FÜR SÄMTLICHE BEDEUTENDEN CAM-
SOFTWARELÖSUNGEN ZU ENTWICKELN.

NACHFOLGEND FINDEN SIE DIE LISTE ALLER VON DEN
ENTWICKLERN VON MANUSPOST UNTERSTÜTZTEN CAM-
SOFTWARE:

Siemens NX
Mastercam
Hypermill
Fusion 360
Powermill
Solidcam (NcsI)
Catia
Solid edge Cam Pro
Camworks

InventorCAM
Creo
Delmia Machining
WorkNC
Alphacam
Topsolid
Rhinocam
Zw3d
Tebis



2

POSTPROZESSOREN KOSTENLOS AUSPROBIEREN

WÄHLEN SIE IHRE CNC MASCHINE AUS DER BIBLIOTHEK AUS,

ERSTELLEN SIE IHRE EIGENE CNC-KINEMATIK, FALLS SIE NICHT IN DER BIBLIOTHEK VERFÜGBAR IST.

LADEN SIE IHRE EIGENE APT/CL-DATEI HOCH

NEHMEN SIE ALLE ANPASSUNGEN IM POSTPROZESSOR VOR.

NC-PROGRAMME IN MANUSPOST ENTWICKELN

LADEN SIE DAS NC-PROGRAMM HERUNTER UND TESTEN SIE ES AN IHRER CNC MASCHINE; BEVOR SIE DIE ENTSCHEIDUNG ÜBER DEN KAUF IHRES POSTPROZESSORS TREFFEN

DAS IST VÖLLIG KOSTENLOS!

DER MANUSPOST-DEVELOPER GEWÄHRLEISTET, DASS SIE SICH VOR DEM KAUF AUF DIE FÄHIGKEIT DES CNC-POSTPROZESSORS VERLASSEN KÖNNEN, DIE KORREKTE NC-PROGRAMMAUSGABE ZU ERZEUGEN. SIE SIND NICHT VERPFLICHTET, DEN POSTPROZESSOR ZU ERWERBEN, OHNE DIE AUSGABE DES NC-PROGRAMMS ZU KENNEN.

MANUS
postdeveloper

ERSTELLEN SIE
IHREN
POSTPROZESSOR.

LADEN SIE IHRE
APT/CL-DATEI
HOCH

GENERIEREN UND
HERUNTERLADEN
IHRES NC-PROGRAMMS

NC-PROGRAMM STARTEN
AUF IHRER CNC-
MASCHINE





Enter Cargo
entercargo@gmail.com

- Home
- Robotics Select
- No Controller
- Car System
- Sign Out
- Help
- Tutorial Videos

 <p>Hermes C400 MasterPlan 3-Axis Welding (Matic)</p> <p>This plot dimension is designed for CNC machines that support G02.4 (TCN) and G04.2 (PLNC) functions</p> <p>Select</p>	 <p>Makina M100 Master 3-Axis Welding (Matic)</p> <p>This plot dimension is designed for CNC machines that support G02.4 (TCN) and G04.2 (PLNC) functions</p> <p>Select</p>	 <p>Makina Variants 1700 Master 3-Axis Welding (Matic)</p> <p>This plot dimension is designed for CNC machines that support G02.4 (TCN) and G04.2 (PLNC) functions</p> <p>Select</p>	 <p>Makina Variants 1000 Master 3-Axis Welding (Matic)</p> <p>This plot dimension is designed for CNC machines that support G02.4 (TCN) and G04.2 (PLNC) functions</p> <p>Select</p>
			

4

POSTPROZESSOREN ZUM FAIREN PREIS

KEINE ÜBERHÖHTEN PREISE
MEHR FÜR POSTPROZESSOREN.

3-ACHS-FRÄSEN	195 €	2-ACHSEN-DREHMASCHINE	195 €
4-ACHS-FRÄSEN	995 €	C-ACHSE DREHFRAESMASCHINE	1495 €
5-ACHS-FRÄSEN	1495 €	B-Achse Drehfräsmaschine	1895 €

5

WECHSEL DES CAM-SYSTEMS? IHRE BEZAHLTEN POSTPROZESSOREN BLEIBEN!

VERSCHWENDEN SIE WEDER **ZEIT**
NOCH **GELD** FÜR NEUE
POSTPROZESSOREN

Existing CAM

New CAM

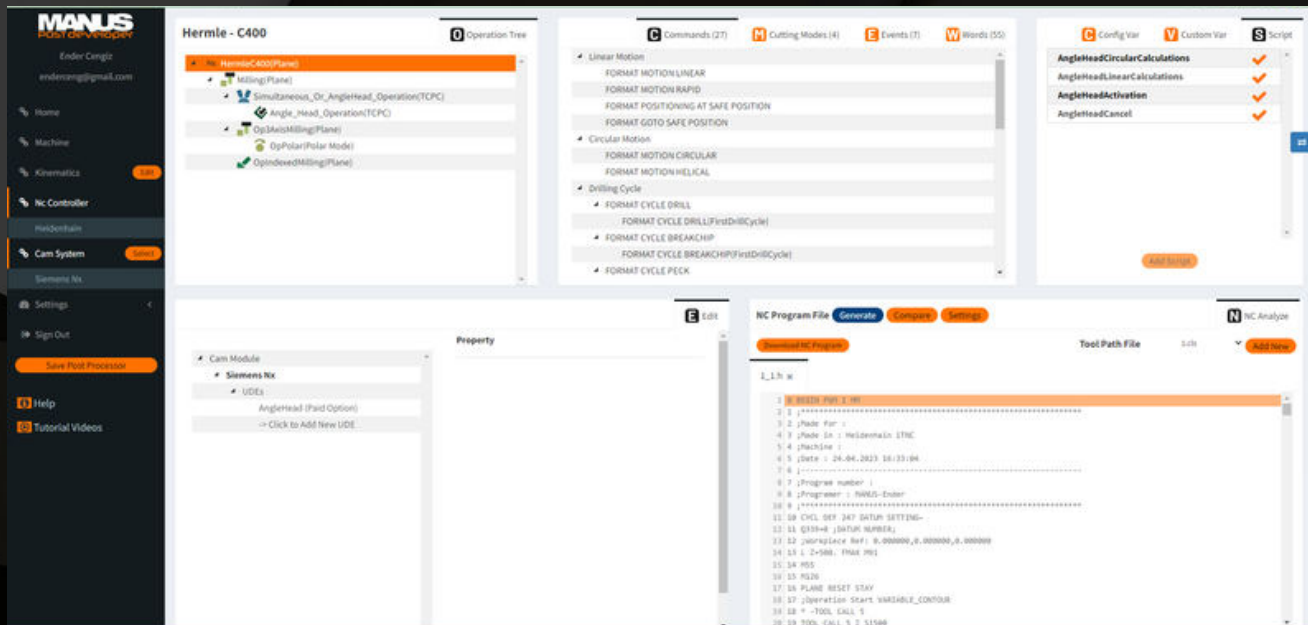
Another New CAM

MANUS
postdeveloper

6

EINFACH KLICKEN, SCHNELL ANPASSEN!

KEIN VERLUST IN KOMPLEXEN TEXTEDITOREN – ALLES KLAR UND SCHNELL



7

DER BENUTZERFREUNDLICHSTE POSTPROZESSOR-EDITOR

WIR SIND ÜBERZEUGT: IN WENIGEN WOCHEN NUTZEN SIE ES WIE EIN EXPERTE.

- ✓ SIE MÜSSEN KEIN SOFTWARE-PROGRAMMIERUNGSEXPERTE SEIN
- ✓ KLICKEN SIE EINFACH AUF DEN BEREICH, DEN SIE ANPASSEN MÖCHTEN, UND ÄNDERN SIE IHN MIT NUR WENIGEN KLICKS.
- ✓ ALLES AUF EINEM EINZIGEN BILDSCHIRM

8

LEISTUNGSFÄHIGER POSTPROZESSOR-EDITOR

SEIT 10 JAHREN WURDE MIT DIESER TECHNOLOGIE ÜBER 1000 MASSGESCHNEIDERTE POSTPROZESSOREN ENTWICKELT.

9

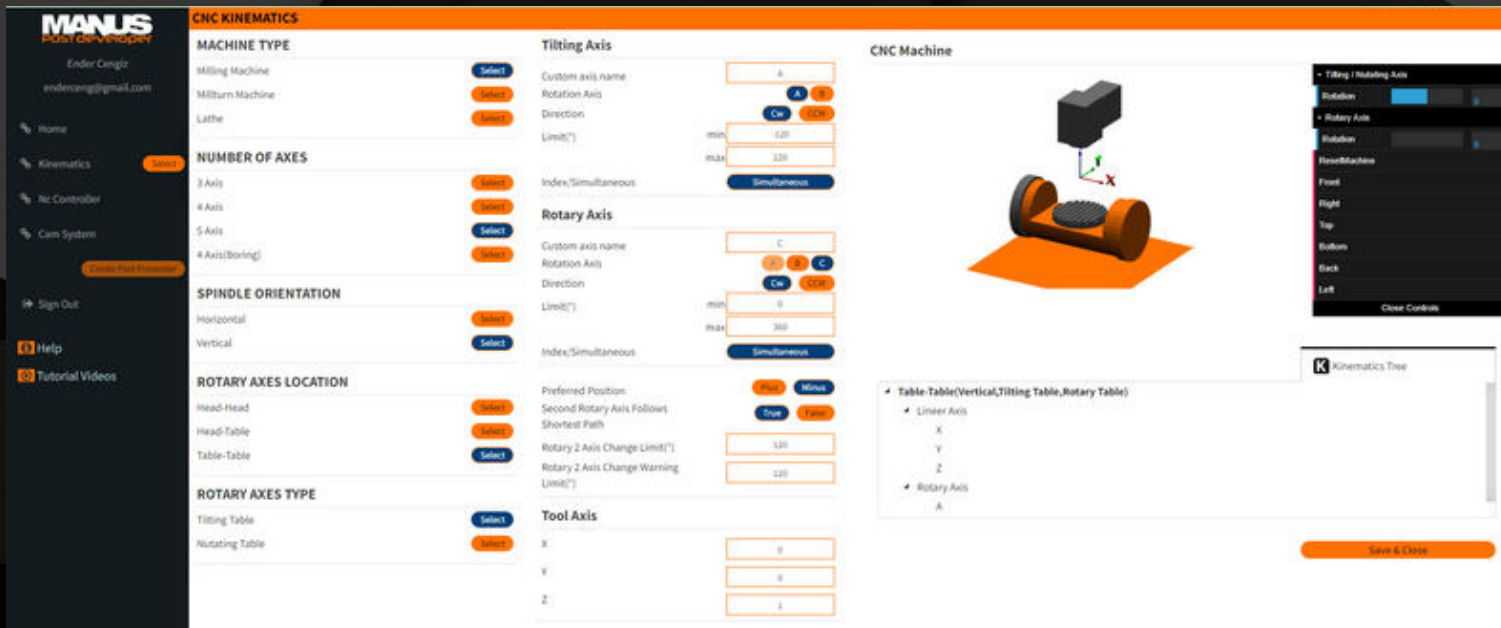
MAßGESCHNEIDERTE POSTPROZESSOREN FÜR IHRE BEDÜRFNISSE

- ✓ ALLE FRÄSMASCHINEN (3, 4, 5 UND 6 ACHSEN) DREH-FRÄSMASCHINEN MIT GEGENSPINDEL UND UNTEREM REVOLVER
- ✓ WINKELKOPF
- ✓ ACHSENSPERRE (POLARFRÄSEN)
- ✓ PARAMETRISCHE POSTPROZESSOREN FÜR CNC-MASCHINEN OHNE TCPC UND PLANE-CODES
- ✓ ALTERNATIVE DREHACHSENAUSWAHL (PLUS-/MINUS-SEITE) FÜR 5-ACHSEN-CNCs
- ✓ PARAMETRISCHE VORSCHUBRATE UND WERKZEUGAUFRUF
- ✓ UND VIELE WEITERE ERWEITERTE POSTPROZESSOREN UND FUNKTIONEN ...

10

POSTPROZESSOREN MIT WENIGEN KLICKS

IST IHRE CNC-MASCHINE NICHT IN UNSERER BIBLIOTHEK?
ERSTELLEN SIE IHRE CNC-KINEMATIK IN NUR WENIGEN KLICKS.



11

AUTOMATISCHE LOGIKPRÜFUNG UND ERKENNUNG STRUKTURELLER FEHLER

BEI EINER FALSCHEN DEFINITION IN IHREM POSTPROZESSOR WIRD DIES AUTOMATISCH ERKANNT.

- ✓ **LOGISCHE KONTROLLE:** ALLE CODES IM NC-PROGRAMM, DIE DEN POSTVORGANG BEHINDERN KÖNNEN, WERDEN AUTOMATISCH ERKANNT UND DER BENUTZER WIRD DARAUF HINGEWIESEN!
- ✓ **STRUKTURKONTROLLE:** DIE PARAMETEREINSTELLUNGEN IM POSTPROZESSOR WERDEN BEI JEDER AUSFÜHRUNG DES POSTPROZESSORS ÜBERPRÜFT, FEHLER WERDEN AUTOMATISCH ERKANNT UND DER BENUTZER WIRD GEWARNT!

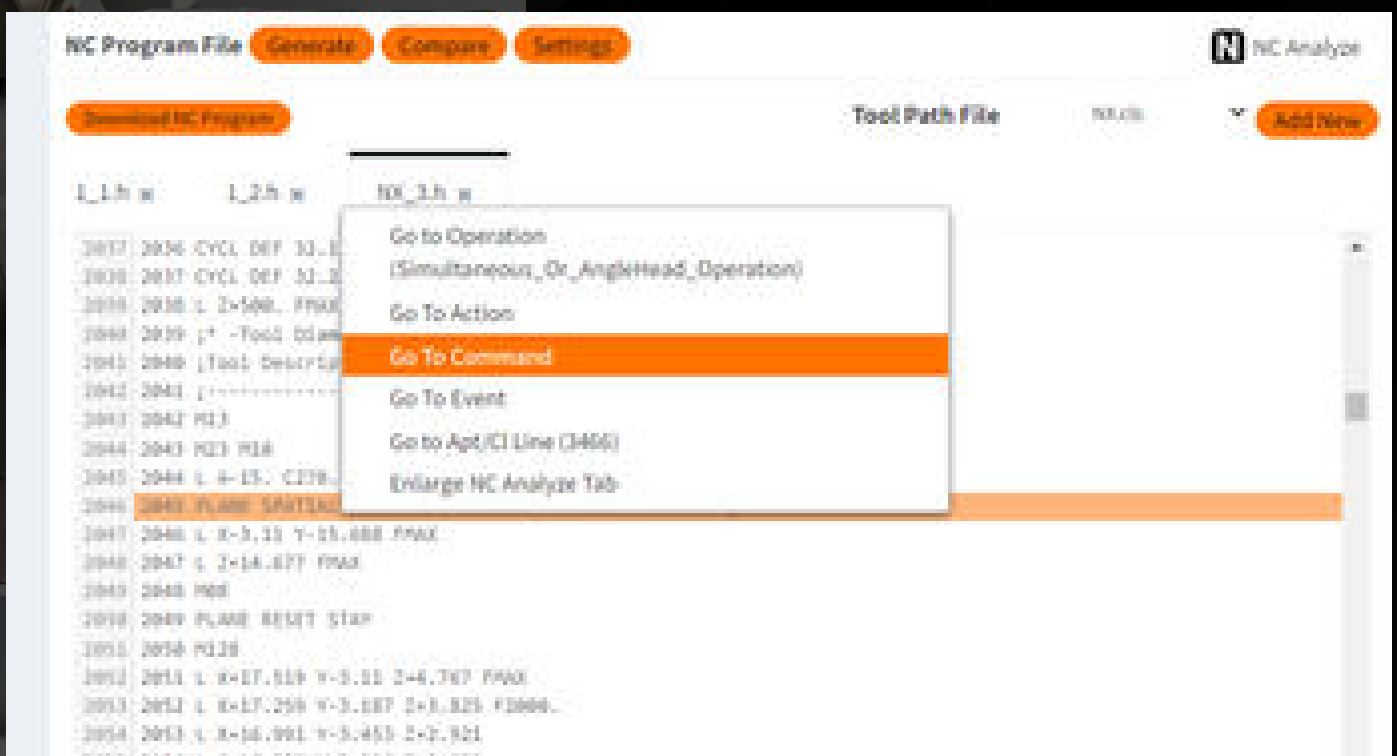
12

LEISTUNGSFÄHIGE NC-PROGRAMMANALYSE (SCHNELLES DEBUGGING)

ERHALTEN SIE ALLE DETAILS PER RECHTSKlick AUF DIE NC-LINIEN

JEDEN NC-SATZ SCHNELL ANALYSIEREN. LERNEN SIE, WIE ER MIT EINEM KICK ERSTELLT WIRD. PER RECHTSKlick AUF EINE NC-LINIE ERHALTEN SIE SOFORT ALLE DETAILS:

- ✓ WELCHER **OPERATIONSTYP** IST AUF DIESER NC-LINIE AKTIV?
- ✓ WELCHE **APT/CL-LINIE** WIRD FÜR DIE ERSTELLUNG DIESER NC-LINIE VERWENDET
- ✓ WELCHER **BEFEHL/WELCHES EREIGNIS/WELCHE AKTION/WELCHES** Skript wird zur Erstellung dieser NC-Zeile verwendet?



13

NC-PROGRAMME IM DIREKTEN VERGLEICH: AKTUALISIERT VS. ORIGINAL

MIT DER STARKEN VERGLEICHSFUNKTION SEHEN SIE AUF EINEN BLICK, WIE SICH DAS NC-PROGRAMM NACH ÄNDERUNGEN AM POSTPROZESSOR VERÄNDERT.

ZWEI NC-PROGRAMME, EINE KLARE SICHT: ORIGINAL VS. AKTUALISIERT. UNSERE VERGLEICHSFUNKTION ZEIGT IHNEN UMGEHEND, WAS SICH NACH DER POSTPROZESSOR-ANPASSUNG GEÄNDERT HAT. STELLEN SIE URSPRUNG UND NEU-GENERAT AUF EINER EBENE GEGENÜBER UND ERKENNEN SIE ABWEICHUNGEN SCHNELL UND PRÄZISE.

COMPARE

Select

NC_1.h

Select

NC_5.h

Compare

NUMBER OF DIFFERENCES 112

<pre> 5821 L X=12.812 Y=51.822 R0 5822 L Z=11.787 5823 L Z=12.787 FMAX 5824 PLANE RESET STAY 5825 ;Operation End PLANAR_PROFILE_COPY 5826 ;----- 5827 ;Operation Start DEEPHOLE_RETR </pre>	<pre> 5843 L X=12.812 Y=51.822 R0 5844 L Z=11.787 5845 L Z=12.787 FMAX 5846 PLANE RESET STAY 5847 ;Operation End PLANAR_PROFILE_COPY 5848 ;----- 5849 ;Operation Start DEEPHOLE_RETR </pre>
<pre> 5828 * -TOOL CALL 26 5829 TOOL CALL 26 Z S1250 5830 CYCL DEF 32.0 TOLERANCE 5831 CYCL DEF 32.1 T0.01 5832 CYCL DEF 32.2 HSC-MODE:1 TAB.5 5833 L Z=500. FMAX M01 5834 ;* -Tool Diameter:8.5, Tool Radius:0., Tool Length: 5835 ;Tool Description : 5836 ;----- 5837 M13 5838 M23 M18 5839 L A=15. C170. FMAX 5840 PLANE SPATIAL SPA=15. SPB0. SPC=00. TURN FMAX SEQ- </pre>	<pre> 5851 * -TOOL CALL 26 5852 TOOL CALL 26 Z S1250 5853 CYCL DEF 32.0 TOLERANCE 5854 CYCL DEF 32.1 T0.01 5855 CYCL DEF 32.2 HSC-MODE:1 TAB.5 5856 L Z=500. FMAX M01 5857 ;* -Tool Diameter:8.5, Tool Radius:0., Tool Length: 5858 ;Tool Description : 5859 ;----- 5860 M13 5861 M23 M18 5862 L A=15. C170. FMAX 5863 PLANE SPATIAL SPA=15. SPB0. SPC=00. TURN FMAX SEQ- </pre>
<pre> 5841 L X=14.4 Y=33.56 FMAX 5842 L Z=28.846 FMAX 5843 M22 M11 5844 CYCL DEF 205 UNIVERSAL PECKING - 5845 Q200+3. ;SET-UP CLEARANCE - </pre>	<pre> 5864 L X=14.4 Y=33.56 Z=28.846 FMAX 5865 M23 5866 M22 M11 5867 CYCL DEF 205 UNIVERSAL PECKING - 5868 Q200+3. ;SET-UP CLEARANCE - </pre>

14

NAHTLOSE INTEGRATION IN CAM-SYSTEMEN

STARTEN SIE IHREN
POSTPROZESSOR DIREKT IN DER
CAM-SOFTWARE – MIT EINEM KLIICK.

AKTUELL VERFÜGBAR FÜR:

- ✓ MASTERCAM
- ✓ AUTODESK FUSION 360
- ✓ SIEMENS NX
- ✓ POWERMILL

*Wir arbeiten derzeit an
der Integration unserer
Postprozessoren in
andere CAM-Systeme.

15

EINHEITLICHER NC-STIL FÜR ALLE CAM-SYSTEME

LASSEN SIE SICH NICHT VON DEN VERSCHIEDENEN
NC-PROGRAMMFORMATEN IRRITIEREN.

WENN SIE **ZWEI ODER MEHR** CAM SYSTEME VERWENDEN

SIEMENS NX

CATIA

POWERMILL

MASTERCAM

... and 17 other CAMs

MANUS
postdeveloper

DAS IDENTISCHE
NC-PROGRAMM
FÜR ALLE CAMs

```
;Operation Start
;Operation Name:Rough
G43.4
X..Y..A..C..
G49
G68.2 X0Y0Z0I30J0K60
G53.1
G41X..Y..
X..Y..
X..Y..
G40
G69
```

16

ÜBER 80 VIDEO-TUTORIALS FÜR SCHNELLES, ZIELGERICHTETES LERNEN

ALLE THEMEN RUND UM MANUSPOST DEVELOPER – KLAR ERKLÄRT IN VIDEOS. PRÄZISE, PRAXISNAH UND FÜR SCHNELLE ERGEBNISSE.

Tutorial Videos

Post Processor Management

Creating, Saving and Downloading of Post Processors

Starting

Using quick post processor generation wizard

Defining CNC kinematics (in general & 5 axis)

Rotary Axis Parameters

5 Axis Special Parameters

Defining a 4 axis CNC (milling)

Defining a CNC millturn

Selecting NC controller

Selecting CAM system

Generating & Analyzing NC program

Basics

Understanding how MANUSpost developer works

MANUSpost developer interface

Commands

Events & Actions

Positioning

Linear & Angular Interpolation

Linear & Angular Deinterpolation

Circular & Helical Movements

Drilling Cycles

Using Actions From Library (Resetting Words)

G0 to G1 Conversion (for polar milling)

Words

Configuration Variables

Cutting Modes

Scripts

NC output settings

17

UMFANGREICHE HILFEINHALTE

EINFACHER, DIREKTER ZUGRIFF AUF ALLE ELEMENTE FÜR MANUSPOST-DEVELOPER

- ✓ ERKLÄRUNGEN ZU VARIABLEN UND BEGRIFFEN
- ✓ ERKLÄRUNGEN ZU DEN BEFEHLEN
- ✓ ERKLÄRUNGEN ZU EREIGNISSEN UND MASSNAHMEN
- ✓ ERKLÄRUNGEN ZU DEN SKRIPTINGMETHODEN

18

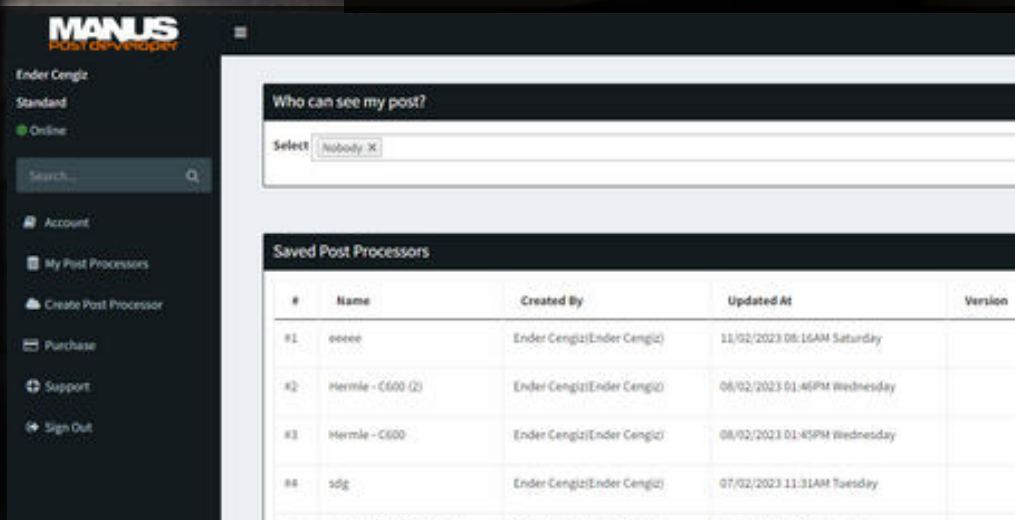
HERVORRAGENDER ONLINE-SERVICE

WIR VERFÜGEN ÜBER EIN
EXPERTENTEAM AUS **MASCHINENBAU-
UND INFORMATIKINGENIEUREN.**

19

SICHERE KOPIE IHRES POSTPROZESSORS

IHRE PERSONALISIERTE KOPIE LIEGT
SICHER IN UNSERER DATENBANK. BEI
VERLUST IST EINE WIEDERHERSTELLUNG
JEDERZEIT MÖGLICH.



The screenshot displays the MANUS postdeveloper web application. On the left is a dark sidebar with the logo and a menu including 'Ender Cengiz', 'Standard', 'Online', a search bar, 'Account', 'My Post Processors', 'Create Post Processor', 'Purchase', 'Support', and 'Sign Out'. The main content area shows a 'Who can see my post?' section with a 'Select' dropdown set to 'Nobody :X'. Below this is a 'Saved Post Processors' table.

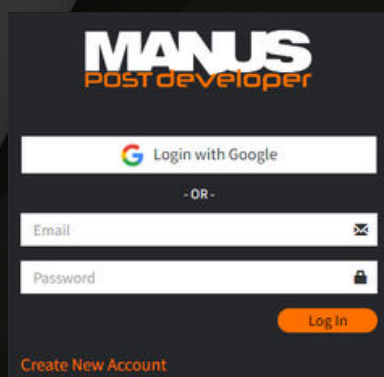
#	Name	Created By	Updated At	Version
#1	eeeeee	Ender Cengiz(Ender Cengiz)	11/02/2023 08:16AM Saturday	
#2	Hermle - C600 (2)	Ender Cengiz(Ender Cengiz)	08/02/2023 01:46PM Wednesday	
#3	Hermle - C600	Ender Cengiz(Ender Cengiz)	08/02/2023 01:45PM Wednesday	
#4	sdg	Ender Cengiz(Ender Cengiz)	07/02/2023 11:31AM Tuesday	

20

VERWALTEN SIE DIE RECHTE IHRES POSTPROZESSORS

**NIEMAND KANN OHNE IHRE ZULASSUNG AUF IHREN
POSTPROZESSOR ZUGREIFEN**

IHRE POSTPROZESSOREN SIND AUSSCHLIESSLICH FÜR IHREN EIGENEN GEBRAUCH LIZENZIERT.
NIEMAND KANN SIE NUTZEN UND VERWENDEN.



21

WERDEN SIE JETZT EXPERTE FÜR CNC-POSTPROZESSOREN


JETZT AUF UNSERER WEBSITE FÜR DAS AUSBILDUNGSPROGRAMM
ANMELDEN! ES KOSTET NICHTS

- ✓ ÜBER 80 TUTORIALVIDEOS
- ✓ PRAXISNAHE SCHULUNGEN
- ✓ PRÜFUNGEN
- ✓ WEBINARE





 www.manusnc.com

 **Manus Software**

Ankara/Turkey
(Headquarters)

ODTÜ Teknokent Silikon Block Zk15

+90 312 2101814

+90 312 2851815